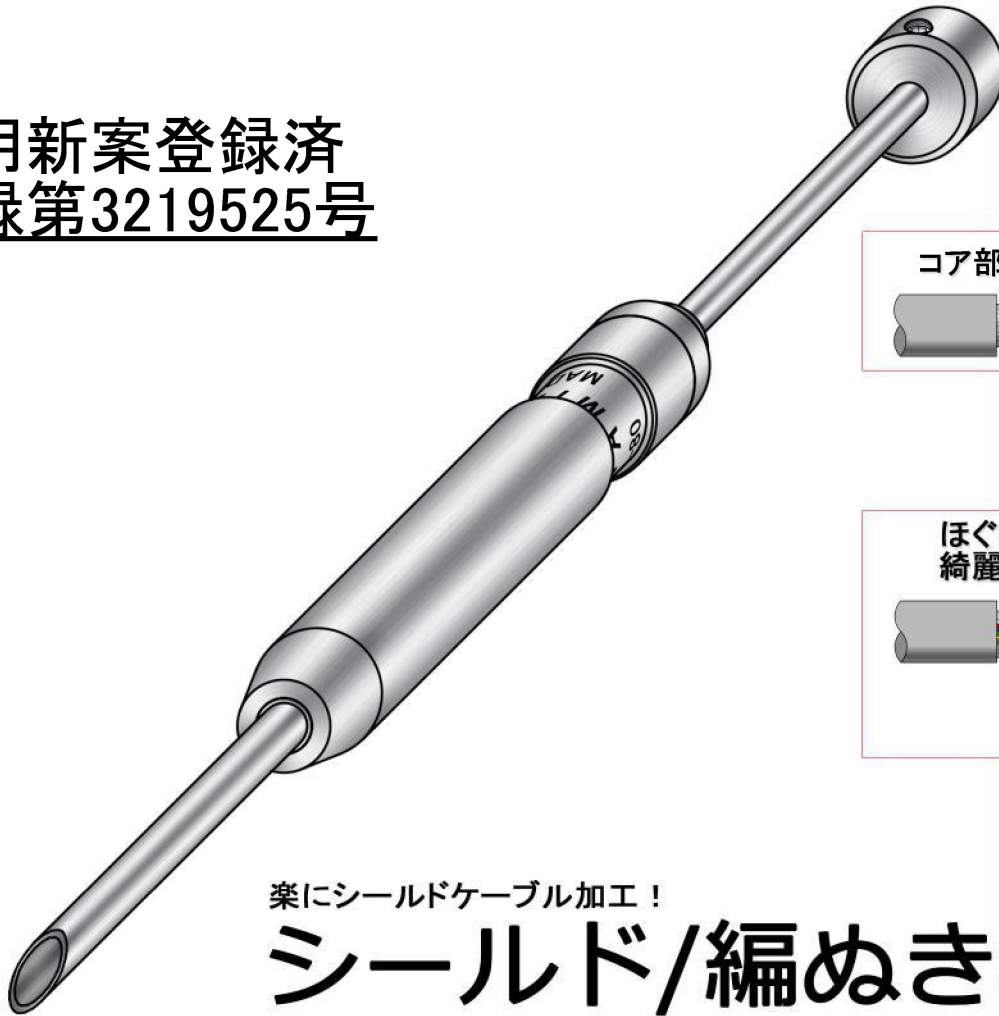




ものづくりのプロを目指す企業

**NAMIE**

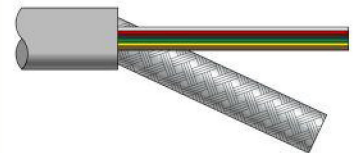
**実用新案登録済  
登録第3219525号**



コア部の抜き出しが…



ほぐさなくていい！  
綺麗に抜き出せる！



楽にシールドケーブル加工！

# シールド/編めき名人

## 加工が面倒なシールドケーブルに！

シールドケーブルのコア部抜き出しに時間がかかる！  
加工が細かい作業なので品質に問題が出やすい！  
高い生産性、品質の良さを両立させる加工が難しい！



## この治具ですべて解決！

早くて簡単にコア部をシールドから出せる！  
製品にキズも付かないので品質も良い！  
飛躍的に生産性が向上します！

## 様々な種類のケーブルに対応！

右の表に記されている以外のサイズはお問合せ下さい。

呼称・商品番号	対応するコアの径
編めき名人4-80	Φ3～Φ4以下
〃 5-80	Φ4～Φ5以下
〃 6-80	Φ5～Φ6以下

(.mm)

## 浪江ハーネス株式会社

URL : <https://www.nme-harness.co.jp/>

■二本松工場

〒964-0912

福島県二本松市上竹一丁目204-3

TEL:0243-24-1880 FAX:0243-24-1890

E-MAIL: [t-oriex@lily.ocn.ne.jp](mailto:t-oriex@lily.ocn.ne.jp)

2019.1.11

お問い合わせ、ご相談は

【 お問い合わせは 】



<http://www.ushiyama.co.jp>

ウシヤマ電機株式会社

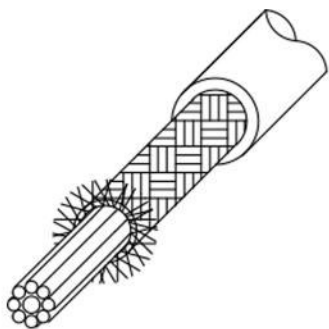
TEL:03-5355-6231 FAX:03-5355-6232

〒156-0043

東京都世田谷区松原3-40-7 パインフィールドビル9F

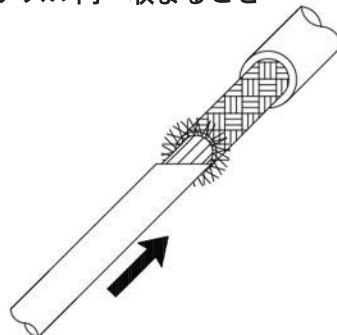
# シールド/編ぬき名人 使用方法

- 1** 編組シールドの先端を広げ、シールドをたるませます。

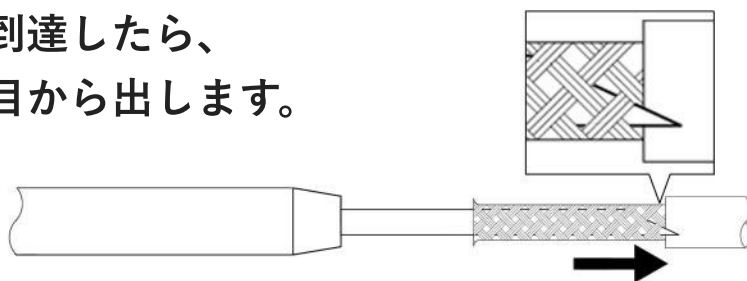


- 2** ノズル先端を編組シールドと、内側にあるコアの間隙へ差し込みます。

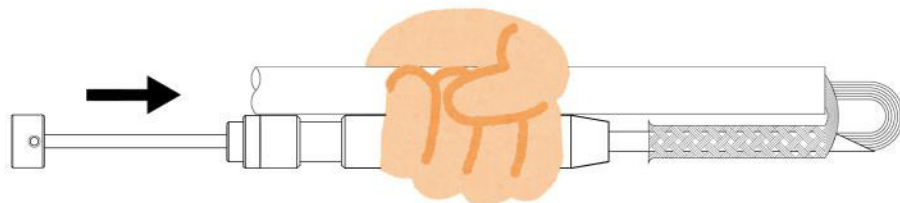
\*コア、巻紙等がノズル内へ収まること



- 3** ノズルがシールドの根元まで到達したら、ノズルの先端をシールドの編目から出します。



- 4** ケーブルをノズル先端から本製品に沿わせて折り返し、本製品とケーブルを握ります。ピンを押し込み、コアをノズルから出します。



- 5** ノズルをシールド内から引き抜いて、コアの抜き出しが完了します。

## ⚠️ ご注意

- 本体を落とさないでください。  
ノズル先端、エジェクターピン（押し込み棒）が変形する事があります。
- シールド/編ぬき名人の使用時、エジェクターピンを真っすぐに押し込んで下さい。  
エジェクターピンへ負荷がかかると変形する事があります。
- ノズルの先端は鋭くなっておりますので、怪我をしないようにお取り扱い下さい。